

## Omaggio a De Andrè a ElQuixote

**Pubblicato:** Lunedì 7 Gennaio 2008

Anche quest'anno, in occasione dell'anniversario della morte, il **Circolo Sancho Panza** di via De Cristoforis 5 a Varese organizza il 10, 11, 12 gennaio un tributo a Fabrizio De André, uno dei più grandi poeti della canzone d'autore italiana.

Si inizia **giovedì 10** con **Renato Franchi e l'Orchestra del Suonatore Jones**, formazione nostrana che prende il nome proprio da un testo del cantautore genovese. Sul palco il gruppo riesce a trasmettere questo innamoramento poetico e musicale, coinvolgendo il pubblico e proponendo un repertorio di brani di De André dai più noti come la "Canzone dell'amore perduto", "Il Pescatore" e "Bocca di rosa" ai meno conosciuti come "Giugno '73".

**Venerdì 11 Riki Marini** alla chitarra accompagnato da Roberto Manzoni alla tromba interpreteranno, con la collaborazione di un attore e una ballerina, "La Buona novella", il *concept album* del 1970 che De André scrisse ispirandosi ai Vangeli apocrifi.

**Il tributo si conclude sabato 12 con Roberto Durkovic e i fantasmi del metrò** che portano sul palco di ElQuixote (nelle cantine del Sancho Panza) sonorità slave, tzigane e balcaniche, che interagiscono con la tradizione cantautorale italiana. Roberto Durkovic, originario dell'ex Cecoslovacchia, si esibisce con musicisti di talento di un'orchestra di gitani incontrati nel corso di cinque anni di ricerca e scoperti in gran nel metrò milanese. Sono artisti straordinari, che dopo aver suonato nelle orchestre nazionali dei paesi di origine, si sono dispersi in tutta Europa a causa dei grandi cambiamenti politici dell'Europa dell'est.

**Ogni sera, prima dei concerti, la trattoria di Sancho Panza proporrà un menù tipico ligure** in cui si potranno gustare focaccia al formaggio di "Recco", pansoti con salsa di noci o trenette al pesto di primo, buridda o baccalà all'agrodolce come secondo e latte dolce fritto per dessert. Il vino, l'acqua e il caffè sono compresi nel prezzo della cena che è di 20 euro. **È necessaria la prenotazione** allo 0332-235458. **I concerti iniziano alle 22.30 e l'ingresso è gratuito con il tesserone annuale da 20 euro, oppure 2 euro con la tessera da 5 euro.**

Redazione VareseNews  
redazione@varesenews.it