

VareseNews

La Liuc alla fiera manifatturiera con un piccolo reparto di produzione

Pubblicato: Venerdì 20 Marzo 2015



Il C-Log – Centro di Ricerca sulla Logistica della LIUC – Università Cattaneo diretto da Fabrizio Dallari, con un gruppo di studenti del corso di laurea in Ingegneria Gestionale, **curerà l’allestimento di un’unità dimostrativa al Salone MECSPE**(fiera di riferimento per l’industria manifatturiera) di Parma dal 26 al 28 marzo. Il tema scelto è la **“Lean Automation in Logistics”**: si apprezzeranno infatti dal vivo le soluzioni più innovative per l’automazione “snella” nei processi logistici all’interno dei reparti di produzione.

Un modo concreto per **far “vivere” l’azienda agli studenti LIUC**, in linea con la filosofia dell’Università, sempre attenta al bilanciamento tra sapere e saper fare, in stretta connessione con le evoluzioni delle imprese e le loro esigenze.

Il tema dell’automazione snella è stato scelto perché, soprattutto in tempi di spending review, è necessario rendere più efficiente la logistica rendendola più lean e smart. Specialmente se questa è inserita in contesti di factory logistics, laddove automatizzare un flusso tra due stazioni di assemblaggio o lo stoccaggio intermedio a bordo linea determina quei risparmi di tempo e di spazio che evitano interventi invasivi di riprogettazione del layout.

La filosofia lean viene **associata alla factory logistics** in quanto c’è la necessità di ridurre i tempi di ricerca, prelievo e dei problemi qualitativi. Inoltre c’è l’exasperata ricerca ed eliminazione degli errori e la creazione di un ambiente più sicuro e confortevole grazie al coinvolgimento di tutti in un processo di

miglioramento continuo (kaizen).

Le soluzioni “smart” consentono lo snellimento del processo in linea con i principi della filosofia del Lean Thinking. Alcuni esempi di tecnologia smart che sono riportati al MEC SPE sono i robot antropomorfi con sistemi safety, scaffali con lavagne elettroniche kanban, sistemi di movimentazione automatici e la tecnologia RFid.

L’obiettivo dell’iniziativa sarà, quindi, quello di ricreare **in scala 1:1 un reparto di produzione** all’interno del quale avvengono sia lavorazioni manuali sia lavorazioni automatizzate.

Il progetto è stato seguito da tre studenti che hanno aiutato il system Integrator Incas durante le varie fasi. Inoltre, è stato realizzato un video esplicativo del tema e dei vari prodotti inseriti nell’unità dimostrativa che sarà proiettato durante i giorni della fiera.

Nell’area dimostrativa, posta al centro della Piazza della Logistica, i visitatori potranno assistere alla movimentazione automatica con carrelli LGV, al funzionamento di un mini-load verticale di reparto, alla palletizzazione con robot antropomorfi, al prelievo di componenti da un mini-magazzino a bordo linea da parte di operatori dotati di dispositivi di “realtà aumentata” interconnessi con il WMS (Warehouse Management System).

Si riprodurrà un **reparto di produzione di una piccola-media impresa manifatturiera**, alla ricerca di soluzioni per ridurre gli spazi, i tempi e gli errori, abbinando la tecnologia più smart alla filosofia lean. Tutt’intorno all’unità dimostrativa ci saranno gli spazi commerciali dedicati alle aziende partner fornitrici delle diverse soluzioni, con cui poter approfondire i singoli “componenti” di questo sistema integrato.

«Il tema centrale del progetto dimostrativo allestito all’interno di MecSpe – spiega **Fabrizio Dallari**, Direttore del C-Log e Professore Associato della Scuola di Ingegneria Industriale della LIUC – è infatti quello di **definire la logistica del reparto produttivo di una PMI**, che ovviamente presenta caratteristiche e problematiche ben diverse da quelle di un interporto o di una grande azienda. Si offre quindi un modello che rovescia la visione del magazzino ‘a sè stante’, offrendo soluzioni per ridurre gli spazi, i tempi e i margini di errore, unendo i pregi della tecnologia smart a quella che definiamo filosofia lean».

Redazione VareseNews

redazione@varesenews.it