

Carlsberg inaugura il primo birrificio che dimezza il consumo d'acqua

Pubblicato: Giovedì 3 Giugno 2021



Il birrificio **Carlsberg** di **Fredericia** in Danimarca ha da poco inaugurato un nuovo **impianto di riciclo dell'acqua** che permetterà di risparmiare più di **500 milioni di litri all'anno**. Lo stabilimento si candida a diventare il birrificio più efficiente al mondo dal punto di vista idrico. Infatti, nello stabilimento danese, il 90% dell'acqua di processo utilizzata per produrre birra e bevande analcoliche verrà riciclata e il consumo idrico sarà dimezzato: dall'attuale utilizzo di **2,9 hl** (un ettolitro equivale a 100 litri) di acqua per hl di birra prodotto, si **arriverà a 1,4 hl di acqua consumata per hl di birra prodotto**. Inoltre, si stima che l'impianto di riciclaggio dell'acqua porterà a ridurre del **10% anche il consumo energetico** del birrificio attraverso la produzione autonoma di biogas e il ricircolo dell'acqua calda. **(nella foto il riciclo dell'acqua nella fabbrica di Fredericia)**

LUCE UV PER ELIMINARE I BATTERI

Innovativo è anche l'approccio alla pulizia dell'acqua che prevede l'utilizzo della **luce UV per eliminare i batteri**: seppure venga poi utilizzata solo per processi collaterali, ad esempio raffreddare gli impianti di produzione, l'acqua di processo raggiunge livelli di **purezza tali da essere potabile**. Si tratta di una forma completamente nuova di circolarità nella produzione alimentare.

LA SOSTENIBILITÀ PER CARLSBERG ITALIA

Anche **Carlsberg Italia** è impegnata nello sviluppo sostenibile e circolare del proprio business, facendo leva sull'innovazione. Ad esempio, la razionalizzazione dei consumi idrici è un obiettivo prioritario per l'azienda: a livello nazionale, dal 2015 al 2019, il **consumo idrico totale di Carlsberg Italia è diminuito del 29,2%**. Questo è stato possibile anche grazie ad investimenti in nuove tecnologie in Birrificio come il depuratore aziendale – indipendente da quello consortile – che permette di depurare le acque reflue restituendo all'ambiente acqua pulita e sicura, con una qualità molto vicina a quella dell'acqua che attinge, e il **pastorizzatore Flash**, con cui vengono limitati ulteriormente i consumi idrici nei processi di produzione.

I quattro pilastri della sostenibilità secondo Carlsberg Italia

Nel computo della diminuzione dell'impronta ambientale, la **ricerca di qualità e di soluzioni sostenibili e innovative** ha trovato la sua piena espressione in **DraughtMaster™ Modular20**, il sistema di spillatura innovativo che utilizza fusti in PET – differenziabili insieme alla plastica – e senza CO2 aggiunta. Nel 2019, questa tecnologia ha permesso all'azienda di risparmiare 10.959.583 kg di emissioni di CO2, pari a quelli assorbiti in un anno da 438.383 alberi con una superficie equivalente a 645 Piazze del Duomo di Milano o 1.491 campi da calcio.

Carlsberg Italia punta a zero sprechi d'acqua

«Come Gruppo Carlsberg crediamo da sempre che la crescita aziendale non possa prescindere da un attento e costante impegno nei confronti della sostenibilità – spiega **Kaare Jessen**, managing director di Carlsberg Italia – ed è per questo che nel 2017 abbiamo lanciato **Together Towards ZERO**, un Programma che orienta il nostro business in ottica sostenibile fissando dei target progressivi ispirati agli SDGs dell'ONU, con l'obiettivo di continuare a produrre birra per un oggi e un domani migliori. L'Italia, portando avanti progetti innovativi atti a migliorare la performance ambientale, come il lancio e il miglioramento continuo di DraughtMaster, sta contribuendo attivamente al raggiungimento dei target prefissati».

Redazione VareseNews
redazione@varesenews.it