

I migliori pavimenti per l'industria

Pubblicato: Sabato 22 Luglio 2023



Le superfici che utilizziamo come pavimenti hanno una diversa utilità in base allo stabile o locale in cui ci troviamo. La pavimentazione residenziale è certamente diversa da quelle che ritroviamo all'interno di qualche **magazzino oppure fabbrica o industria**. All'interno dell'abitazione di un bisogno di pavimenti che siano belli da vedere, piastrellati, che sono utili appunto per valorizzare la bellezza interna.

Degli ambienti di **lavoro in modo particolare nelle industrie**, queste superfici, debbono essere molto solide, particolarmente robuste e assolutamente indistruttibile. Per questo esistono i famosi **Pavimenti industriali**.

Essi sono contraddistinti da una semplice realtà, sono molto più resistenti al peso, compatti e resistono ottimamente a eventuali **elementi esterni che creano delle reazioni chimiche**. In un'industria si possono essere dei solventi, prodotti che sono acidi e che di conseguenza danneggiano la **pavimentazione**. Per questo non è possibile certo avere delle piastrelle che si romperebbero molto facilmente.

Il **pavimento industriale si può applicare anche all'interno di magazzini** oppure di *garage*. Non è detto che solo le industrie hanno questa **prerogativa**. Il termine "industriale" **permette di identificare classificare quale sia la struttura del pavimento**.

Per esempio in un *garage* potrebbe essere ideale avere questa pavimentazione che riesce a garantire una

buona resistenza al **peso delle vetture e dei veicoli che ci sono all'interno**. Perfino in caso di perdite di benzina oppure di oli, esso non soffre di alcuna usura e danneggiamento.

PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO E CEMENTO

La **classificazione di pavimento industriale** avviene quando si parla di una superficie che riesce ad avere determinate caratteristiche di resistenza e durabilità. La prima qualità indica che esso è molto **difficile da graffiare, lesionare, rompere oppure resistere alle abrasioni di qualsiasi genere**. Mentre il secondo termine indica che esso è durevole nel corso degli anni.

Per intenderci di solito si parla di superfici che sono costruite con del materiale che è del calcestruzzo oppure cemento. **Attualmente esistono perfino dei pannelli o prefabbricati di pavimentazione da applicare direttamente alle superfici**. In questo modo è possibile ridurre i costi di manodopera, ma avere il pavimento industriale che si desidera.

Anzi vediamo che ci sono addirittura delle abitazioni **residenziali, che hanno uno stile "industriale" al loro interno e che di conseguenza vogliono utilizzare** una pavimentazione che richiami il "micro cemento".

Novità sui pavimenti per industrie

Ci sono comunque delle novità per quanto riguarda la costruzione di questi pavimenti. Vediamo che ci sono le resine che riescono a **garantire una durezza fare al cemento e una resistenza pari al calcestruzzo**, ma che vengono valorizzate dal **materiale conosciuto come resina**.

Una volta che esso si è indurito diventa impossibile da graffiare e lesionare. Infatti sempre più industrie stanno facendo delle **ristrutturazioni del pavimento utilizzando la resina**. Ovviamente si consiglia di farsi assistere da aziende ditte che possano anche darvi un chiarimento su quale sia la tipologia migliore di materiale da utilizzare. Infatti dovete **valutare i costi perché il calcestruzzo e cemento sono molto, ma molto economici rispetto alla resina**. Tuttavia quest'ultima riesce a durare circa tre volte in più ai materiali conosciuti come: malte cementizie. **Fatevi fare un preventivo valutando la metratura che dovete ricoprire e l'utilizzo nel corso degli anni**.

Redazione VareseNews
redazione@varesenews.it