

## Da Regione Lombardia 23mila euro per tredici bande musicali del Varesotto

**Pubblicato:** Venerdì 12 Dicembre 2025



**Tredici bande musicali del Varesotto riceveranno un contributo da Regione Lombardia**, per un totale (complessivo a livello provinciale) di **23.749 euro**.

Sono le realtà finanziate da Regione Lombardia nei territori grazie alla misura che supporta le attività di bande musicali, fanfare, cori e gruppi folk. Con la 'Linea B', su iniziativa dell'assessore regionale alla Cultura, Francesca Caruso, è stato erogato un finanziamento complessivo su tutta la Lombardia di 350.000 euro destinato all'acquisto di strumenti musicali, attrezzature e allestimenti.

Le realtà che hanno avuto accesso al finanziamento sono la associazione Filarmonica di **Comerio** Aps; il Corpo Musicale di **Marzio**; la Banda Comunale Musicale **Marchirolo**; l'Associazione Gente di scena Aps (musica cristiana, di base a **Sumirago**); Corpo Musicale Cittadino **Saronno** Aps; Corpo Musicale 'S. Cecilia'; Corpo Musicale 'S. Cecilia' **Castellanza** Aps; Corpo Musicale **La Casoratense** Aps; Società Filarmonica **Samaratese** Banda Cittadina; Corpo Musicale di **Arcisate** Aps; Corpo Musicale Comune di **Marnate**; Corpo Musicale **Gaviratese**; Corpo Filarmonico 'A. Ponchielli' Aps di **Vedano Olona**.

La ripartizione territoriale vede 22 soggetti finanziati in provincia di Bergamo, 41 a Brescia, 18 a Como, 7 a Cremona, 6 a Lecco, 2 a Lodi, 4 a Mantova, 20 a Milano, 12 a Monza e Brianza, 15 a Sondrio e 13 a Varese.

La misura fa seguito al finanziamento della 'Linea A', di 400.000 euro, i cui risultati sono stati pubblicati nei giorni scorsi e che dava supporto per le attività di bande musicali, fanfare, cori e gruppi folk.

«Con la seconda linea di questa misura – ha affermato Caruso – abbiamo voluto rinnovare e dotare di nuovi strumenti le bande musicali della Lombardia. **Come Regione siamo soddisfatti di aver potuto finanziare tutte le richieste correttamente pervenute con le risorse disponibili**, dando risposta alle esigenze dei territori e confermando la nostra attenzione verso il patrimonio musicale popolare».

«Auspico – ha aggiunto – che questi contributi permettano alle molte realtà regionali di acquistare le attrezzature necessarie a rafforzare e qualificare ulteriormente un'offerta culturale che resta fondamentale per salvaguardare le nostre tradizioni».

#### **L'elenco dei soggetti beneficiari divisi per province (esclusa Varese, citata sopra):**

Bergamo, 22 soggetti per un contributo totale di 39.221 euro:

- Corpo Musicale di Casazza 1922;
- Corpo Musicale di Gromo;
- Corpo Musicale Franco Poloni di Arcene;
- Associazione Culturale Corpo Musicale di Brembilla;
- Premiato Corpo Musicale Pietro Pelliccioli;
- Associazione Coro Polifonico Vox Lucis;
- Corpo Musicale Santa Cecilia;
- Coro Antiche Armonie Aps;
- Corpo Bandistico Musicale 'Telgate 90',
- Corpo Bandistico Musicale 'San Michele Arcangelo';
- Corpo Bandistico Caravaggio;
- Banda Musicale Città di Seriate;
- Complesso Musicale Presolana;
- Corpo Musicale di Cornale;
- Banda Musicale di Ardesio;
- Corpo Bandistico Cittadino San Nicolò;
- Associazione Nazionale Alpini Gruppo di Scanzorosciate Ana;
- Corpo Musicale 'La Montanara' di Selvino;
- Coro Val San Martino Aps;
- Corpo Bandistico di Lovere;
- Corpo Musicale Don Sennhauser;
- Banda Musicale Ramera di Ponteranica.

Brescia, 41 soggetti per un contributo totale di 92.308 euro:

- Corpo Bandistico di Verolavecchia Aps;
- Gruppo Musicale Bandistico San Lorenzo;
- Corpo Bandistico di Roè Volciano;
- Associazione Banda Musicale Comunale di Cevo;
- Corpo Bandistico di Castelvoti;
- Banda Cittadina di Darfo Boario Terme;
- Corpo Musicale e G.S. Twirling di Palazzolo sull'Oglio;
- Civico Corpo Bandistico di Rovato;
- Ente Filarmonico Desenzano Banda Cittadina Scuola di Musica;
- Associazione Banda Musicale Santa Cecilia Ets;
- Banda 'Carlo Angelo Canossi';
- Banda Musicale 'Carlo Zambelli';
- Corpo Bandistico Comunale di Calvisano;
- Corpo Bandistico O. Respighi;

- Corpo Bandistico Borgosatollo;
- Gruppo Musicale Prevalle;
- Associazione nazionale alpini – Gruppo di Salò;
- Corpo Musicale Santa Cecilia;
- Associazione Corpo Bandistico Parrocchiale Don Carlo Vezzoli;
- Coro della Consulta Aps;
- Complesso bandistico S. Cecilia;
- Accademia Musicale Giovanni Gabrieli;
- Corpo Musicale ‘Viribus Unitis’;
- Complesso Bandistico Avis;
- Banda Musicale Di Artogne;
- Banda Musicale ‘Pietro Lonati’ – Mazzano;
- Amici della Musica Aps;
- Corpo Bandistico Nestore Baronchelli;
- Banda Civica di Dello;
- Corpo Musicale Carpenedolese;
- Associazione Banda Civica Volontà;
- Associazione Corpo Bandistico Sinus Felix – 1854;
- Complesso Bandistico Stella Polare;
- Banda San Gottardo;
- Corpo Musicale S. Cecilia di Capriolo;
- Civica Associazione Musicale S. Cecilia di Manerbio Aps;
- Civico Corpo Bandistico Musicale di Coccaglio;
- Corpo Musicale Cittadino di Ghedi;
- Banda Musicale di Tremosine;
- Complesso Bandistico di Gussago;
- Corpo Musicale ‘G. Sgotti’ Nuvolera.

Como, 18 soggetti per un contributo totale di 38.461 euro:

- Corpo Musicale Mons. G. Nava Associazione Culturale Musicale;
- Corpo musicale ‘Vittorio Veneto’;
- Corpo Filarmonico Gravedonese;
- Corpo Musicale Finese ‘G. Verdi’ 1896 Aps;
- Corpo Musicale Venianese;
- Corpo Musicale Appianese;
- Corpo Musicale Giacomo Puccini Lomazzo Aps;
- Corpo Musicale S. Cecilia Locate Varesino Aps;
- Corpo Musicale di Schignano Aps;
- Corpo Musicale ‘Cavalier Pietro Masciadri’;
- Filarmonica Santa Cecilia di Uggiate-Trevano;
- Corpo Musicale ‘Tre Pievi’;
- Corpo Musicale G. Puccini Cermenate;
- Corpo Musicale Olgiatese;
- Corpo Musicale La Cattolica di Cantù;
- Gruppo Costumi e Tradizioni della Val Cavargna;
- Gruppo Alpini Asso;
- Banda musicale di Torno.

Cremona, 7 soggetti per un contributo totale di 21.703 euro:

- Corpo Bandistico di Vailate;
- Corpo Bandistico ‘G. Verdi’;
- Corpo Bandistico ‘G. Verdi’;
- Corpo Bandistico San Lorenzo;

- Associazione Mauro Moruzzi Aps;
- Associazione ‘Il Torrione sul Po’ Gruppo storico di Casalmaggiore;
- Corpo Bandistico di Pandino.

Lecco, 6 soggetti per un contributo totale di 21.548:

- Corpo Musicale Mandellese;
- Corpo Musicale Santa Cecilia di Cortabbio Aps;
- Corpo Musicale Santa Cecilia Valmadrera;
- Corpo Musicale ‘Giuseppe Verdi’;
- Aps Corpo Musicale di Annone Brianza;
- Banda Sociale Meratese.

Lodi, 2 soggetti per un contributo totale di 7.185 euro:

- Corpo Bandistico San Giovanni Bosco;
- Corpo Bandistico ‘Giovanni Orsomando’.

Mantova, 4 soggetti per un contributo totale di 6.556 euro:

- Scuola di Musica ‘Giuseppe Verdi’;
- Filarmonica Intercomunale Quistello Poggio Rusco;
- Associazione ‘Banda Città di Mantova’;
- Associazione musicale Banda di Gonzaga Aps.

Milano, 20 soggetti per un contributo totale di 35.283 euro:

- Corpo Musicale Santa Cecilia di Cusano Milanino;
- Corpo Musicale ‘G. Verdi’ di Vittuone Aps-Ets;
- Corpo Musicale Cittadino;
- Corpo Musicale Cittadino Parrocchiale;
- Corpo di Musica di Locate Triulzi – Aps;
- Corpo Bandistico Santa Cecilia;
- Corpo Musicale Cittadino;
- Corpo Musicale S. Marcellina;
- Corpo Musicale Sedriane;
- Corpo Musicale San Carlo;
- Corpo Musicale S. Cecilia di Garbagnate Aps;
- Complesso Bandistico Vanzaghellese;
- Corpo musicale di Opera Aps-Ets;
- Corpo Bandistico Arlunese;
- Corpo Musicale Attilio Rucano;
- Corpo Musicale Albairatese;
- Corpo Musicale Santa Cecilia Aps;
- Corpo Musicale Albignanes;
- Corpo Bandistico Legnanese;
- Corpo Musicale Giuseppe Verdi Aps.

Monza e Brianza, 12 soggetti per un contributo totale di 29.173 euro:

- Associazione Musicale Santa Cecilia Besana in Brianza;
- Corpo Musicale Ss. Ambrogio e Simpliciano;
- Corpo Musicale ‘Giuseppe Verdi’ Binzago Aps;
- Dac Giussano Musica;
- Corpo Musicale Santa Cecilia;
- Associazione Consonanza Musicale Aps;
- Corpo Musicale Cittadino ‘G. Verdi’ Aps;
- Gruppo Bandistico Misintese Giacomo Puccini;
- Associazione Coro Parrocchiale Santa Cecilia;

- Corpo Musicale ‘G. Verdi’ Cogliate Aps;
- Corpo Musicale di Usmate Velate Aps;
- Corpo Musicale ‘Giuseppe Verdi’ di Camnago Aps;

Sondrio, 15 soggetti per un contributo totale di 30.499:

- Corpo Musicale di Grosotto Aps;
- Corpo Musicale di Delebio;
- Società Filarmonica di Ponte in Valtellina;
- Corpo Bandistico di Berbenno di Valtellina;
- Corpo Musicale di Ardenno Aps;
- Società Filarmonica di Morbegno;
- Società Filarmonica ‘S. Cecilia’;
- Gruppo Amici della Musica Corpo Musicale di Albosaggia;
- Banda Musicale ‘S. Cecilia’ di Semogo – Valdidentro;
- Associazione Orchestra Fiati della Valtellina;
- Associazione Corpo Musicale di Piantedo Aps;
- Società Filarmonica di Buglio in Monte;
- Associazione Happy Chorus Gospel Choir;
- Associazione Corpo Musicale di Fusine;
- Filarmonica di Traona Aps.

**Redazione VareseNews**

redazione@varesenews.it